


<b>Referência da espuma</b>	25 D AZ
<b>Composição</b>	Poliéter
<b>Aspecto visual</b>	Esta espuma deve estar isenta de rasgos, nervuras, manchas e odor desagradável

**Características Técnicas:**

Característica	Método de ensaio	Unidades	Especificação	Observações
Largura _ Rolo	D45 1028	mm	-0 a +30	a)
Largura _ Placa Normalizada	D45 1028	mm	-5 a +30	a)
Largura _ Placa não Normalizada	D45 1028	mm	≤ 250 → -2 a +3 > 250 a 500 → -2 a +5 > 500 a 1000 → -3 a +10 > 1000 → -3 a +15	a)
Espessura _ Rolo	D45 1195	mm	< 5 → ± 0.3 ≥ 5 a 8 → ± 0.5 ≥ 8 a 12 → ± 0.7 ≥ 12 a 20 → ± 1.2 ≥ 20 → ± 1.5	a)
Espessura _ Placa	D45 1195	mm	≤ 5 → ± 0.5 > 5 a 10 → ± 0.7 > 10 a 25 → ± 1.0 > 25 a 50 → ± 2.0 > 50 a 100 → ± 3.0 > 100 a 500 → ± 5.0	a)
Densidade	ISO 845	kg/m <sup>3</sup>	24.0 – 28.0	
CLD 40%	ISO 3386/1	kPa	3.6 – 4.8	
Deformação Remanente a 50%	ISO 1856/A	%	≤ 7.0	
Resiliência	D45 5128	%	≥ 35	
Deformação Remanente Húmida	D41 1637	%	≤ 20.0	b)
Indentação a 25%	ISO 2439/B	N	105 – 145	b)
Indentação a 40%	ISO 2439/B	N	135 – 185	b)
Indentação a 65%	ISO 2439/B	N	285 – 355	b)
Tracção	ISO 1798	kPa	≥ 120	b)
Alongamento	ISO 1798	%	≥ 150	b)
Rasgamento	ISO 8067	N/m	≥ 350	b)
Combustibilidade	ISO 3795	mm/min	≤ 250	b)
Perda de Altura	D42 1047	%.	≤ 8.0	b)
Perda de Dureza	D42 1047	%.	≤ 25.0	b)

 Segurança e regulamentação

a) Característica não citada no Relatório de Controlo

b) Resultados de ensaio mencionados no Relatório de Controlo de acordo com o *layout inspection* definido