


Referencia de la espuma	HR 30 D BG
Composición	Polieter
Aspecto visual	Esta espuma debe estar en esta forma y color (ver fotos)

Características Técnicas:

Característica	Método de ensayo	Unidades	Especificación	Observaciones
*Peso, Rollo	D-. 102/		100 hasta 130	a2
*Peso, Plancha	D-. 102/		100 hasta 130	a2
*Peso, Plancha Soportada	D-. 102/		≤ 2.0 5 02 hasta 13 6 2.0 hasta .00 5 02 hasta 1. 6 .00 hasta 1000 5 03 hasta 110 6 1000 5 03 hasta 11.	a2
Espesor, Rollo	D-. 117.		8 . 5 ± 0.3 ≥ . hasta / 5 ± 0.. ≥ / hasta 12 5 ± 0.7 ≥ 12 hasta 20 5 ± 1.2 ≥ 20 5 ± 1..	a2
Espesor, Plancha	D-. 117.		≤ . 5 ± 0.. 6 . hasta 10 5 ± 0.7 6 10 hasta 2. 5 ± 1.0 6 2. hasta . 0 5 ± 2.0 6 .0 hasta 100 5 ± 3.0 6 100 hasta .00 5 ± . .0	a2
Densidad	9:; /-.	<(/ ³	27.. – 32..	
Dureza => D -0@2	9:; 33/6/1	<Pa	2.- – 3.2	
Deformación Residual 0%	9:; 1/.6/*	@	≤ 10.0	
Deformación Residual HB	D-1 1637	@	30 ! e%\$! o	
TD 2. @	9:; 2-37/B	3	6. – 7.	"2
TD -0@	9:; 2-37/B	3	70 – 130	"2
TD 6. @	9:; 2-37/B	3	1/. – 2. .	"2
Resiliencia	D-. . 12/	@	≥ . .	
Resistencia a la tracción	9:; 177/	<Pa	≥ 100	"2
Alargamiento a la rotura	9:; 177/	@	≥ 100	"2
Permeabilidad a la vapor	D-2 10-7	@.	≤ / .0	"2
Permeabilidad a la Dureza	D-2 10-7	@.	≤ 2. .0	"2
Conformabilidad	9:; 377.	/ i\$	0	



:e(uria!) re(la e\$ta&iA\$

a2 >ara&tersti&a \$o e\$&io\$! a e\$ la Holla !e >o\$tol

"2 Resulta! os !e e\$sa)o e\$&io\$! os e\$ la Holla !e >o\$tol !e a&uer! o &o\$ el layout inspection !e%\$! o