

## INFORME DE ENSAYO / TEST REPORT

**2021TM2480**

### FECHA DE RECEPCIÓN / DATE OF RECEPTION

14/10/2021

### FECHA DE ENSAYOS / DATE TESTS

Inicio / Starting: 14/10/2021

Finalización / Ending: 26/10/2021

### IDENTIFICACIÓN Y DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS / IDENTIFICATION AND DESCRIPTION OF SAMPLES

#### REFERENCIAS / REFERENCES

TEJIDO REF FLAME STARK

PES% + FR PU COATING

### ENSAYOS REALIZADOS / TESTS CARRIED OUT

- DESCRIPCIÓN DE MUESTRA / SAMPLE DESCRIPTION.
- PROCESO DE ENVEJECIMIENTO ACCELERADO PARA MATERIALES AL ABRIGO DE LA INTEMPERIE / ACCELERATED AGEING PROCESS FOR MATERIALS PROTECTED FROM FOUL WEATHER.
- ENSAYO PRINCIPAL DEL QUEMADOR ELÉCTRICO / ELECTRICAL BURNER TEST.
- ENSAYO DE GOTEO PARA MATERIALES FUSIBLES / DRIPPING TEST FOR MELTING MATERIALS.
- ENSAYO DE VELOCIDAD DE PROPAGACIÓN O DE LA LLAMA / SPEED OF THE SPREAD OF FLAME TEST.
- FOTOGRAFÍA Y CLASIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO / PHOTOGRAPH AND CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE.

1 / 13

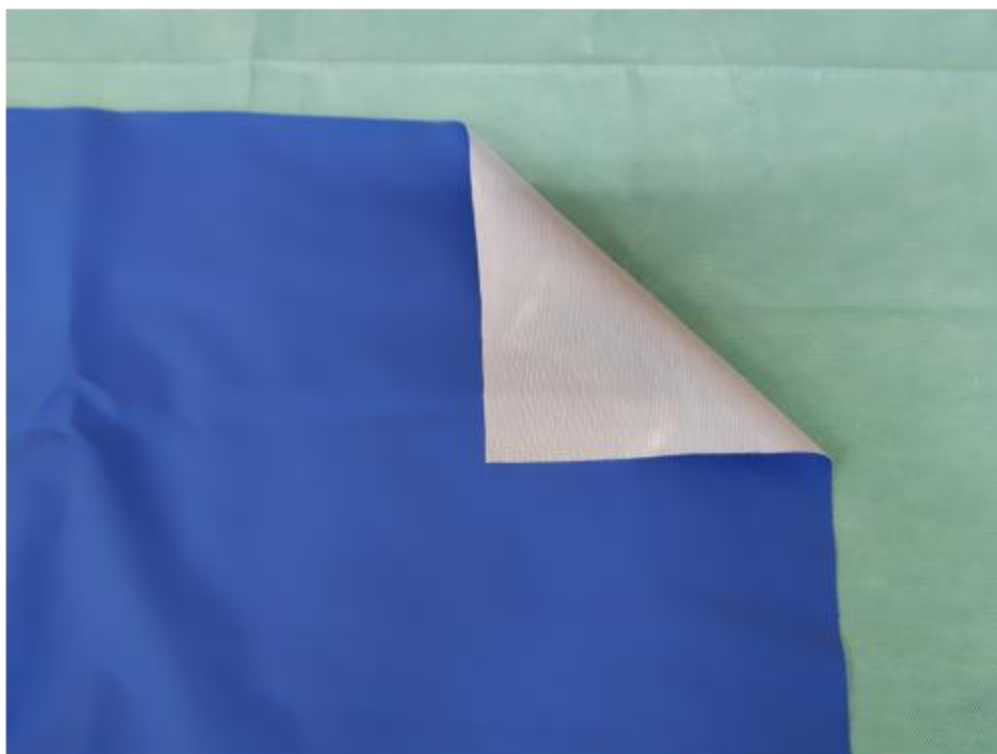
AITEX - Plaza Emilio Sala, 1 - E-03801 ALCOY (Alicante) SPAIN Tel.: +34 96 554 22 00 [www.aitex.es](http://www.aitex.es) [info@aitex.es](mailto:info@aitex.es)

Los ensayos marcados con \* no están amparados por la acreditación de ENAC  
Tests marked with \* are not included within the scope of the ENAC accreditation



## DESCRIPCIÓN DE MUESTRAS / DESCRIPTION OF SAMPLES

### FOTOGRAFÍA PHOTOGRAPHY



### Referencia <sup>(1)</sup> Reference <sup>(1)</sup>

TEJIDO REF FLAME STARK

### Nº lote <sup>(1)</sup> LOT number <sup>(1)</sup>

--

<sup>(1)</sup> Dato proporcionado por el cliente  
<sup>(1)</sup> Data provided for the customer

///



## RESULTADOS / RESULTS

### DESCRIPCIÓN DE MUESTRA

#### SAMPLE DESCRIPTION

Tejido con recubrimiento azul por una cara, con un gramaje de 140 g/m2. Composición: 100% Poliéster + Recubrimiento de Poliuretano FR. Referencia: PES% + FR PU COATING, según cliente.

*Fabric with blue covering by one side, with a weight of 140 g/m2. Composition: 100% Polyester + FR Polyurethane Coating. Reference: PES% + FR PU COATING, according to client.*

\_\_\_\_\_///



## RESULTADOS / RESULTS

### PROCESO DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO PARA MATERIALES AL ABRIGO DE LA INTEMPERIE

#### ACCELERATED AGEING PROCESS FOR MATERIALS PROTECTED FROM FOUL WEATHER

##### Norma

##### Standard

UNE 23 735-94

##### Referencia

##### Reference

TEJIDO REF FLAME STARK

#### Acondicionamiento previo al lavado

##### Before wash conditioning

El acondicionamiento se realiza según norma a  $23\pm 3$  °C y  $50\pm 10$  %HR hasta peso constante ( $\pm 2\%$ ).

*The conditioning is in accordance with the standard  $23\pm 3$  °C and  $50\pm 10$  %HR until constant weight ( $\pm 2\%$ ).*

| Fecha inicio<br>Starting date | Fecha fin<br>Ending date |
|-------------------------------|--------------------------|
| 14/10/2021                    | 19/10/2021               |

#### Método de lavado

##### Wash method

El material ha sido sometido a 5 lavados de lavadora sin acción mecánica, en una solución acuosa de detergente normalizada ECE sin blanqueador óptico. A cada lavado se le ha intercalado su correspondiente secado, en una estufa de circulación forzada de aire a 60 °C durante 2 horas aproximadamente. Al finalizar el ciclo de lavados y secados, el material se ha planchado con una plancha normal a vapor.

*The material has been subjected to 5 machine washes without mechanic action, in a watery solution of ECE standardized detergent without optical bleacher. The corresponding drying has been intercalated to each wash in a stove of air forced circulation at 60°C during approximately 2 hr. At the end of the wash and dry cycles, the material has been ironed with a normal steam iron.*

#### Fecha lavado

##### Wash date

19/10/2021

#### Acondicionamiento después del lavado

##### After wash conditioning

El acondicionamiento se realiza según norma a  $23\pm 3$  °C y  $50\pm 10$  %HR hasta peso constante ( $\pm 2\%$ ).

*The conditioning is in accordance with the standard  $23\pm 3$  °C and  $50\pm 10$  %HR until constant weight ( $\pm 2\%$ ).*

| Fecha inicio<br>Starting date | Fecha fin<br>Ending date |
|-------------------------------|--------------------------|
| 20/10/2021                    | 26/10/2021               |

///



## RESULTADOS / RESULTS

### ENSAYO PRINCIPAL DEL QUEMADOR ELÉCTRICO ELECTRICAL BURNER TEST

**Norma**  
**Standard**

UNE 23 723-90 1R

**Referencia**

TEJIDO REF FLAME STARK

**Aparato**  
**Apparatus**

CABINA DE HUMOS  
SMOKE CABIN

**Tipo de gas empleado**  
**Gas used**

Gas butano  
Gas butane

**Fecha de ensayo**  
**Date test**

26/10/2021

**Condiciones ambientales de ensayo**  
**Ambiental conditions test**

20,7 °C / 52,1 % HR.

**Espesor de la muestra**  
**Sample thickness**

Inferior a 5 mm.  
Less than 5 mm.

|                                                                                                                                                                                                               | UD  | UD  | UD  | UD  | Media<br>Average |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|------------------|
| Tiempo hasta la inflamación (en s)<br><i>Time to ignition (in s)</i>                                                                                                                                          | 0   | 0   | 0   | 0   | 0                |
| Duración de la inflamación (en s)<br><i>Inflammation duration (in s)</i>                                                                                                                                      | 0   | 0   | 0   | 0   | 0                |
| Duración de puntos de ignición con propagación (en s)<br><i>Duration of spread ignition points (in s)</i>                                                                                                     | 0   | 0   | 0   | 0   | 0                |
| Distancia máxima destruida (en mm)<br><i>Maximum distance of char length (in mm)</i>                                                                                                                          | 211 | 209 | 232 | 229 | 220,25           |
| Anchura máxima destruida entre los 450 y 600 mm., medida desde el borde inferior de la probeta (en mm.)<br><i>Maximum char between 450 and 600 mm., measured from the lower edge of the specimen (in mm.)</i> | 0   | 0   | 0   | 0   | 0                |
| Tiempo hasta la caída de gotas o partículas (en s)<br><i>Time until drops or particles felt (in s)</i>                                                                                                        | 36  | 25  | 23  | 32  | 29               |

Urdimbre derecho (UD) - Urdimbre revés (UR) - Trama derecho (TD) - Trama revés (UR)  
Front side warp (UD) - Back side warp (UR) - Front side weft (TD) - Back side weft (UR)

>>>



## RESULTADOS / RESULTS

### Observaciones

#### Notes

Se observa perforación del material durante los primeros 20 segundos del ensayo, permitiendo el ataque de la llama piloto. Durante el resto del mismo se observa moderada emisión de humos blancos, así como caída de gotas NO INFLAMADAS. Al finalizar el ensayo el aspecto de la zona destruida es de perforación por fusión del material. Las inflamaciones solo se consideran efectivas cuando tienen una duración superior a 5 segundos.

*Material perforation was observed during the first 20 seconds of the test enabling damage done by the pilot flame. During the rest of the test a moderate emission of white smoke was released along with NO IGNITED drippings. At the end of the test, the damaged area is perforated due to the melting of the material. The inflammation is only considered effective when they have a duration exceeding 5 seconds.*

### Incertidumbre de la muestra

#### Sample uncertainty

$\pm 5.1\%$

### Desviación de la norma

#### Standard deviation

---

///



## RESULTADOS / RESULTS

### ENSAYO DE GOTEO PARA MATERIALES FUSIBLES

#### DRIPPING TEST FOR MELTING MATERIALS

##### Norma Standard

UNE 23 725-90 1R

##### Referencia

TEJIDO REF FLAME STARK

##### Aparato Apparatus

EQUIPO GOTEO  
DRIPPING EQUIPMENT

##### Fecha de ensayo Date test

26/10/2021

##### Condiciones ambientales de ensayo Ambiental conditions test

21,3 °C / 52,3 % HR.

##### Espesor de la muestra Sample thickness

Inferior a 5 mm.  
Less than 5 mm.

##### Cara expuesta a la llama Face exposed to the flame

Derecho  
Front side

|                                                                                  | Probeta 1<br>Specimen 1 | Probeta 2<br>Specimen 2 | Probeta 3<br>Specimen 3 | Probeta 4<br>Specimen 4 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Caída de gotas inflamadas<br>Fall of flaming drops                               | NO                      | NO                      | NO                      | NO                      |
| Caída de gotas no inflamadas<br>Fall of non-flaming drops                        | SI<br>YES               | SI<br>YES               | SI<br>YES               | SI<br>YES               |
| Tiempo de inflamación de la probeta (s)<br>Time to ignition of specimen (s)      | 11, 98,<br>114          | 14, 91,106,126,141      | 15,106,121,             | 9,88,107,117            |
| Duración de la inflamación de la probeta (s)<br>Burning time of the specimen (s) | 90,108,<br>122          | 85,103,123,137,153      | 101,<br>119,146         | 85,103,114,123          |
| Longitud de las llamas de la probeta (mm)<br>Flame length of the specimen (mm)   | 38                      | 39                      | 38                      | 38                      |
| Inflamación de la guata de celulosa<br>Burning of the raw cotton                 | NO                      | NO                      | NO                      | NO                      |

>>>



## RESULTADOS / RESULTS

### Cara expuesta a la llama

*Face exposed to the flame*

Revés

*Back side*

|                                                                                         | Probeta 1<br><i>Specimen 1</i> | Probeta 2<br><i>Specimen 2</i> | Probeta 3<br><i>Specimen 3</i> | Probeta 4<br><i>Specimen 4</i> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Caída de gotas inflamadas<br><i>Fall of flaming drops</i>                               | NO                             | NO                             | NO                             | NO                             |
| Caída de gotas no inflamadas<br><i>Fall of non-flaming drops</i>                        | SI<br>YES                      | SI<br>YES                      | SI<br>YES                      | SI<br>YES                      |
| Tiempo de inflamación de la probeta (s)<br><i>Time to ignition of specimen (s)</i>      | 10, 94,108,134                 | 16,104,115                     | 13,99,119,130                  | 11,97,123,139                  |
| Duración de la inflamación de la probeta (s)<br><i>Burning time of the specimen (s)</i> | 87,104,131,139                 | 100,109,121                    | 95,112,127,136                 | 92,119,134,143                 |
| Longitud de las llamas de la probeta (mm)<br><i>Flame length of the specimen (mm)</i>   | 39                             | 39                             | 39                             | 39                             |
| Inflamación de la guata de celulosa<br><i>Burning of the raw cotton</i>                 | NO                             | NO                             | NO                             | NO                             |

### Observaciones

#### Notes

Durante el ensayo se observa moderada emisión de humos blancos. Al finalizar el mismo, el aspecto del residuo es de material fundido sobre la rejilla porta-probetas y sobre la guata de celulosa.

*A moderate emission of white smoke was observed during the test. On completion of the test, the aspect of the wastes was as melting material on the raw cotton.*

### Incertidumbre de la muestra

#### Sample uncertainty

No procede

*No applied*

### Desviación de la norma

#### Standard deviation

---

\_\_\_\_\_///



## RESULTADOS / RESULTS

### ENSAYO DE VELOCIDAD DE PROPAGACIÓN O DE LA LLAMA SPEED OF THE SPREAD OF FLAME TEST

**Norma**  
**Standard**

UNE 23 724-90 1R

**Referencia**

TEJIDO REF FLAME STARK

**Aparato**  
**Apparatus**

VEPRO

**Tipo de gas empleado**  
**Gas used**

Gas butano  
Gas butane

**Fecha de ensayo**  
**Date test**

26/10/2021

**Condiciones ambientales de ensayo**  
**Ambiental conditions test**

21,2 °C / 52 % HR.

**Espesor de la muestra**  
**Sample thickness**

Inferior a 5 mm.  
Less than 5 mm.

|                                                                                                                                                         | U  | U  | U  | U  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|
| Tiempo de persistencia de llamas después de retirar el mechero Bunsen (en s)<br><i>Time of flame persistence after to remove Bunsen's burner (in s)</i> | 0  | 0  | 0  | 0  |
| Tiempo hasta la caída de gotas inflamadas (en s)<br><i>Time until flaming drops felt (in s)</i>                                                         | 0  | 0  | 0  | 0  |
| Tiempo hasta la caída de gotas no inflamadas (en s)<br><i>Time until no-flaming drops felt (in s)</i>                                                   | 0  | 0  | 0  | 0  |
| Tiempo de propagación de la llama en 250 mm (en s)<br><i>Time of flame spread in 250 mm. (in s)</i>                                                     | NA | NA | NA | NA |
| Velocidad de propagación de la llama (en mm/s)<br><i>Speed of spread of the flame (in mm/s)</i>                                                         | NA | NA | NA | NA |

NA = No aplica  
NA = No applied

>>>



## RESULTADOS / RESULTS

|                                                                                                                                                         | T  | T  | T  | T  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|
| Tiempo de persistencia de llamas después de retirar el mechero Bunsen (en s)<br><i>Time of flame persistence after to remove Bunsen's burner (in s)</i> | 0  | 0  | 0  | 0  |
| Tiempo hasta la caída de gotas inflamadas (en s)<br><i>Time until flaming drops felt (in s)</i>                                                         | 0  | 0  | 0  | 0  |
| Tiempo hasta la caída de gotas no inflamadas (en s)<br><i>Time until no-flaming drops felt (in s)</i>                                                   | 0  | 0  | 0  | 0  |
| Tiempo de propagación de la llama en 250 mm (en s)<br><i>Time of flame spread in 250 mm. (in s)</i>                                                     | NA | NA | NA | NA |
| Velocidad de propagación de la llama (en mm/s)<br><i>Speed of spread of the flame (in mm/s)</i>                                                         | NA | NA | NA | NA |

NA = No aplica

NA = No applied

### Observaciones

#### Notes

Durante el ensayo se observa escasa emisión de humos blancos, así como caída de gotas NO INFLAMADAS. Al finalizar el mismo se observa destrucción total de las probetas antes del décimo ataque del mechero Bunsen. Las inflamaciones solo se consideran efectivas cuando tienen una duración superior o igual a 2 segundos.

*During the test a low emission of white smoke was released along with NO IGNITED drippings. At the end of the test was observed total destruction of the test pieces before the tenth attack of the Bunsen burner. The inflammation is only considered effective when they have a duration greater than or equal 2 seconds.*

### Incertidumbre de la muestra

#### Sample uncertainty

± 13.2%

### Desviación de la norma

#### Standard deviation

---

\_\_\_\_\_///



## RESULTADOS / RESULTS

### FOTOGRAFÍA Y CLASIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO *PHOTOGRAPH AND CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE*

#### FOTOGRAFÍA *PHOTOGRAPH*

#### Referencia *Reference*

TEJIDO REF FLAME STARK



>>>



## RESULTADOS / RESULTS

### CLASIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE

#### Norma Standard

UNE 23 727-90 1R

#### Referencia Reference

TEJIDO REF FLAME STARK

La muestra del material objeto de ensayo, de acuerdo con el contenido del presente documento queda clasificada como: **M.1 habiendo sido sometido a envejecimiento acelerado, de acuerdo con la norma UNE 23.735**, según consta en el informe de clasificación N° 9882.

*The sample of material for testing in accordance with the contents of this document is hereby classified as : **M.1 having been subjected to accelerated ageing in accordance with the UNE 23.735 standard**, as it is stated in classification report N° 9882.*

### CRITERIOS DE CLASIFICACIÓN CLASSIFICATION CRITERIA

| Ensayo para materiales fusibles<br><i>Dripping test for melting materials</i> |                                                                                                                                                                                                                            | No inflamación de la guata<br><i>No inflammation of the wadding</i> | No inflamación de la guata<br><i>No inflammation of the wadding</i> | No inflamación de la guata<br><i>No inflammation of the wadding</i> | No inflamación de la guata<br><i>No inflammation of the wadding</i> |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Ensayo del quemador eléctrico<br><i>Electrical burner test</i>                | No hay caída de gotas<br><i>No droplet drop</i>                                                                                                                                                                            | Caída gotas no inflamadas<br><i>Fall of non-flaming drops</i>       | Caída gotas no inflamadas<br><i>Fall of non-flaming drops</i>       | Caída gotas no inflamadas<br><i>Fall of non-flaming drops</i>       | Caída gotas no inflamadas<br><i>Fall of non-flaming drops</i>       |
| Inflamación ≤5s<br><i>Inflammation ≤5s</i>                                    | M-1                                                                                                                                                                                                                        | M-1                                                                 | M-2                                                                 | M-4                                                                 | M-4                                                                 |
| Longitud destruida <350mm<br><i>Destroyed length &lt;350mm</i>                | M-2                                                                                                                                                                                                                        | M-2                                                                 | M-3                                                                 | M-4                                                                 | M-4                                                                 |
| Anchura media <90mm entre 450-600mm<br><i>&lt;90 mm between 450-600mm</i>     | M-3                                                                                                                                                                                                                        | M-3                                                                 | M-4                                                                 | M-4                                                                 | M-4                                                                 |
| Ensayo de propagación de la llama<br><i>Flame propagation speed test</i>      | Materiales que no entran en las clasificaciones anteriores y con velocidad de propagación <2mm/s<br><i>Materials that are not classified by the previous classifications and with a propagation speed &lt;2mm/s</i><br>M-4 |                                                                     |                                                                     |                                                                     |                                                                     |



**Judit Sisternes**

**Responsable Unidad de Gestión Productos para la Salud e Higiene**  
**Head of Health & Hygiene Products Division**

#### CLAUSULAS DE RESPONSABILIDAD

- 1.- AITEX responde únicamente de los resultados sobre los métodos de análisis empleados, consignados en el informe y referidos exclusivamente a los materiales o muestras que se indican en el mismo y que queden en su poder, limitando a éstos la responsabilidad profesional y jurídica del Centro. Salvo mención expresa, las muestras han sido libremente elegidas y enviadas por el solicitante.
- 2.- AITEX no se hace responsable en ningún caso del mal uso de los materiales ensayados ni de la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento.
- 3.- La Oferta o Pedido a la que da conformidad el solicitante a través de firma y sello, constituye el Acuerdo Legalmente ejecutable en el que AITEX es responsable de salvaguardar y garantizar, la confidencialidad absoluta, de la gestión de toda la información obtenida o creada durante el desempeño de las actividades contratadas.
- 4.- Ante posibles discrepancias entre informes, se procederá a una comprobación dirimente en la sede central de AITEX. Asimismo, el solicitante se obliga a notificar a AITEX cualquier reclamación que reciba con causa en el informe, eximiendo a este Centro de toda responsabilidad en caso de no hacerlo así, y considerando los plazos de conservación de las muestras.
- 5.- AITEX proporcionará a solicitud del interesado, el procedimiento de tratamiento de quejas. En el caso de que se desee poner una, dirijanla a: [calidad@aitex.es](mailto:calidad@aitex.es).
- 6.- AITEX no se hace responsable de la información proporcionada por los clientes, que se refleja en el Informe, y pueda afectar a la validez de los resultados.
- 7.- AITEX no se hace responsable de un estado inadecuado de la muestra recibida que pudiera comprometer la validez de los resultados, expresando tal circunstancia, en los informes de ensayo.
- 8.- AITEX podrá incluir en sus informes, análisis, resultados, etc., cualquier otra valoración que juzgue necesaria, aún cuando ésta no hubiere sido expresamente solicitada.
- 9.- Cuando se solicite Declaración de Conformidad, de no indicarse lo contrario, se aplicará la regla de decisión según ILAC-G8 & ISO 10576-1 con caso de ambigüedad o indeterminación.
- 10.- Las incertidumbres de ensayos, que se explicitan en el Informe de resultados, se han estimado para una  $k=2$  (95% de probabilidad de cobertura). En caso de no informarse, éstas se encuentran a disposición del cliente en AITEX.
- 11.- Los materiales originales, o muestras sobrantes no sometidas a ensayo, se conservarán en AITEX durante los DOCE MESES posteriores a la emisión del informe, por lo que toda comprobación o reclamación que, en su caso, deseará efectuar el solicitante, se deberá ejercer en el plazo indicado.
- 12.- Este informe sólo puede enviarse o entregarse en mano al solicitante o a la persona debidamente autorizada por él.
- 13.- Los resultados de los ensayos y la declaración de cumplimiento con la especificación en este informe se refieren solamente a la muestra de ensayo tal como ha sido analizada/ensayada y no a la muestra/ítem del cual se ha sacado la muestra de ensayo.
- 14.- El cliente debe prestar atención, en todo momento, las fechas de la realización de los ensayos.
- 15.- De acuerdo a la Resolución EA (33) 31, los informes de ensayo deben incluir la identificación única de la muestra pudiendo añadirse además cualquier marca o etiquetado del fabricante. No está permitido reemitir informes de ensayo de denominaciones de muestras (referencias) no ensayadas, sólo se pueden volver a reemitir para la corrección de errores la inclusión de datos omitidos que ya estaban disponibles en el momento del ensayo. El laboratorio no puede asumir la responsabilidad por la que se declara que el producto con el nuevo nombre comercial / marca comercial es estrictamente idéntico al ensayado originalmente; esta responsabilidad es del cliente.
- 16.- Este informe no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.

#### LIABILITY CLAUSES

- 1.- AITEX is liable only for the results of the methods of analysis used, as expressed in the report and referring exclusively to the materials or samples indicated in the same which are in its possession, the professional and legal liability of the Centre being limited to these. Unless otherwise stated, the samples were freely chosen and sent by the applicant.
- 2.- AITEX shall not be liable in any case of misuse of the test materials nor for undue interpretation or use of this document
- 3.- The Offer and / or Order to which the applicant gives approval through signature and seal, constitutes the Legally Executable Agreement in which AITEX is responsible for safeguarding and guaranteeing the absolute confidentiality of the management of all the information obtained or created during the performance of the contracted activities.
- 4.- In the eventuality of discrepancies between reports, a check to settle the same will be carried out in the head offices of AITEX. Also, the applicants undertake to notify AITEX of any complaint received by them as a result of the report, exempting this Centre from all liability if such is not done, the periods of conservation of the samples being taken into account.
- 5.- AITEX will provide at the request of the person concerned, the treatment of complaints procedure. In the event that you want to make it, direct it to: [calidad@aitex.es](mailto:calidad@aitex.es).
- 6.- AITEX is not responsible for the information provided by customers, which is reflected in the Report, and may affect the validity of the results.
- 7.- AITEX is not responsible for an inadequate state of the sample received that could compromise the validity of the results, expressing such circumstance, in the test reports.
- 8.- AITEX may include in its reports, analyses, results, etc., any other evaluation which it considers necessary, even when it has not been specifically requested.
- 9.- When a Declaration of Conformity is requested, if not indicated otherwise, the decision rule will be applied according to ILAC-G8 & ISO 10576-1, in case of ambiguity, or indeterminacy
- 10.- The uncertainties of tests, which are made explicit in the Results Report, have been estimated for a  $k = 2$  (95% probability of coverage). If not informed, they are available to the client in AITEX.
- 11.- The original materials and rests of samples, not subject to test, will be retained in AITEX during the twelve months following the issuance of the report, so that any check or claim which, in his case, wanted to make the applicant, should be exercised within the period indicated.
- 12.- This report may only be sent or delivered by hand to the applicant or to a person duly authorised by the same.
- 13.- The results of the tests and the statement of compliance with the specification in this report refer only to the test sample as it has been analyzed / tested and not the sample / item which has taken the test sample.
- 14.- The client must attend at all times, to the dates of the realization of the tests.
- 15.- According to Resolution EA (33) 31, the test reports must include the unique identification of the sample, and any brand or label of the manufacturer may be added. It is not allowed to re-issue test reports of untested sample names (references), they can only be re-issued for error correction or inclusion of omitted data that were already available at the time of the test. The laboratory can not assume responsibility for declaring that the product with the new trade name / trademark is strictly identical to the one originally tested; This responsibility belongs to the client.
- 16.- This report may not be partially reproduced without the written approval of the issuing laboratory.